



Buenos Aires, 01 de julio de 2016.-

Señor(es)

OFERENTES

S _____ / _____ D

Ref.: Concurso de Precios para contratar el reemplazo completo de tableros eléctricos de comando de transfers de Estaciones de Transferencia

De nuestra consideración:

Nos dirigimos a Ud. (s) con relación al Concurso de la referencia, con la finalidad de informarles que ésta Sociedad del Estado ha emitido la Circular N° 3 que se anexa a la presente.

Sin otro particular, saludamos a Ud.(s) atentamente.

Roberto G. Bonicatto
Presidente General
CEAMSE

135187

Sírvase citar C. A. y C. N° _____ **CEAMSE/2016**



Buenos Aires, 01 de julio de 2016.-

Ref.:

CONCURSO DE PRECIOS PARA CONTRATAR EL REEMPLAZO COMPLETO DE TABLEROS ELÉCTRICOS DE COMANDO DE TRANSFERS DE ESTACIONES DE TRANSFERENCIA.

Circular N° 3

Por la presente se realiza la siguiente modificación:

Se prorroga:

Fecha de presentación y apertura de Ofertas: 07/07/16

Manteniéndose el horario de: 11:30 hs.

Por la presente se responde a las siguientes preguntas:

1 Pregunta:

En el pliego (Artículo 2, apartado 2.2 de la Memoria Técnica), se menciona que hay que cambiar el trafo de 380 / 110V.

¿Que tensiones se manejan en campo para las electroválvulas y otros elementos (menos el motor de la centralina que es de 380 V), 110, 220, etc.?



¿Se tiene idea del consumo aproximado?

Respuesta:

Todas las electroválvulas funcionan a 110 volts corriente alterna. Actualmente todas las tensiones de trabajo son: 380 y 110 V.

El consumo por cada una de las electroválvulas es de aproximadamente 4 amp.

2 Pregunta:

Artículo 2, apartado 2.3 de la Memoria Técnica, menciona el reemplazo de todos los sensores de posición. No nos queda claro cuántos son, ya que en el relevamiento se mencionó que había 5 solenoides. ¿Es esta la cantidad de solenoides realmente? ¿debemos considerar 2 sensores por solenoide?, ¿en definitiva, cuantos sensores serían los que hay que cambiar?

En este mismo punto se menciona que hay que agregar un sensor en la parte trasera del transfer. ¿A que se refiere?

Respuesta:

La cantidad de solenoides son 5.

No deben considerar 2 sensores por solenoide. La lógica del funcionamiento es más compleja y se verá una vez definido quien realice la obra

Hay que instalar cuatro sensores nuevos por equipo. Dos adelante uno en el medio y otro al final de la carrera del pistón empujador.

A handwritten signature in black ink, consisting of several loops and a long horizontal stroke at the end.



En algunos equipos dicho sensor está instalado y en otros no. El pliego dice que se deberán instalar sensores en la parte trasera de la carrera del pistón en todos los equipos o transfers.

3 Pregunta:

Artículo 2, apartado 2.5, de la Memoria Técnica: Entendemos que hay solo un motor al que se le debe implementar un arranque suave y es el motor de 60 HP de la centralina. ¿Es esto correcto?

Respuesta:

Si, es correcto, el arranque suave estará asociado solamente al único motor de 60 hp por equipo o transfer

4 Pregunta:

Artículo 2, apartado 2.6 de la Memoria Técnica: Entendemos según lo mencionado en el relevamiento que se deben agregar 3 sensores DISCRETOS (On / Off) de vacío y 2 sensores discretos (On / Off) de presión. ¿Son estas las cantidades de cada uno?

Respuesta:

Se deben agregar dos sensores de vacío de lectura continua y tres sensores de presión de lectura continua. Ambos tipos de sensores servirán para que el PLC actúe en consecuencia según la programación a definir en obra





5 Pregunta:

Artículo 2, apartados 2.7 y 2.10, de la Memoria Técnica: Entendemos que se tomarán 3 mediciones de temperatura continuas (4 – 20 mA). Temperatura de entrada de radiador, temperatura de salida del radiador y temperatura en el tanque de acopio de aceite. ¿Es esto correcto?. ¿Todas estas mediciones se encuentran en el ámbito físico de la centralina hidráulica?

Respuesta:

Es correcto, son tres mediciones continuas y todas están físicamente en centralina y enfriador de aceite hidráulico que se encuentra al lado de cada centralina

6 Pregunta:

Artículo 2, apartado 2.8, de la Memoria Técnica: Se menciona una caja externa conectable al tablero de control. ¿Consideramos en esta caja un pulsador de avance del cilindro hidráulico y un pulsador de retroceso el mismo? ¿o hay que considerar alguna otra funcionalidad? como es esa caja hoy?

Respuesta:

Dicho comando remoto por cable solo es para comandar el cilindro en forma manual en ambos sentidos cuando se realizan mantenimientos al equipo. Actualmente es una IP65 de plástico común con dos botones y un cable de 6 metros de largo con el conector en su extremo para su conexión a la ficha del



tablero. Al respecto sería necesario utilizar una conexión mas adecuada a la actualmente utilizada.

7 Pregunta:

Artículo 2, apartado 2.9 de la Memoria Técnica: ¿El comando de la bomba de aspersores, se encuentra por fuera del tablero de comando (donde estará el PLC)?, ¿este comando es existente?

Respuesta:

Este comando es solo on-off aplicado directo al conjunto motor bomba y debe considerarse físicamente su accionamiento sobre uno de ambas consolas de comando solamente. Su accionamiento es independiente del PLC asociado al equipo

8 Artículo 2, apartado 2.10 de la Memoria Técnica: donde dice:

8.1 Pregunta:

“...- Estado de enfriador de aceite (en marcha / parado). Dos registros: bomba de recirculación de aceite hidráulico y forzador de aire...”

¿Estas dos señales de estado, llegan al tablero donde estará el PLC hoy en día?

Respuesta:

Ambas señales se deben informar en forma remota, considerando sus cuatro estados: on, off de ambos motores (recirculación de aceite y forzador de aire).



El PLC actuará en consecuencia según la programación del PLC a definir en obra.

8.2 Pregunta:

“...Presión de trabajo instantánea de trabajo del cilindro hidráulico...”

¿Esta es la señal indicada por el sensor de presión discreto (On / Off) comentado en la pregunta 4 de la presente o es un sensor continuo (4-20 mA) a agregar?

Respuesta:

Todas Las lecturas de presión deben ser continuas en el tiempo. Todos los sensores de registro instantáneo y remoto se deben agregar a cada equipo.

8.3 Pregunta:

“...-Vacío entre filtro de aceite e ingreso a la bomba hidráulica y en circuito de enfriamiento de aceite...”

Misma consulta que la pregunta 8.2.

Respuesta:

Las lecturas de vacío deben ser continuas en el tiempo. Todos los sensores de registro instantáneo y remoto se deben agregar a cada equipo



9 Pregunta:

Potencia del motor del escudo.

Respuesta:

30 HP

10 Pregunta:

Potencia de motor del forzador de aire de refrigeración de aceite.

Respuesta:

1,5 HP

11 Pregunta:

Potencia de motor bomba recirculación de aceite.

Respuesta:

2 HP

12 Pregunta:

Reemplazo de sensores, no pudimos ver los mismos en campo en la visita. El pliego refiere a que se debe utilizar tecnología moderna. Necesitamos saber que tipo de tecnología en sensores utilizan actualmente.





Respuesta:

Sensores mecánicos marca Neumann con brazo flexible algunos con brazo fijo y rueda otros

13 Pregunta:

Necesitamos conocer los rango máximos y mínimos de los instrumentos que se indican en el pliego. Por ejemplo, sensores de presión, temperatura, etc. En el caso de los de presión, si es posible, conocer el valor de sobre carga de presión admisible. (Todos estos datos, definen la instrumentación a seleccionar)

Respuesta:

Sensor de presión entre 0 a 130 kg/cm²

Rango temperaturas de corte 40°C a 76°C

presión máxima de sobrecarga 200 kg/cm²

14 Pregunta:

En los pupitres de operación está el comando de dos transfers. Es posible utilizar una sola pantalla de visualización de proceso para ambos transfers en forma compartida o se necesitan pantallas individuales para cada uno ?

Respuesta:

Respuesta dada en circular N° 2 pregunta N° 1.





15 Pregunta:

Artículo 3.6 del pliego, donde dice "...6 unidades de sensores de temperatura y sus indicadores mas actuadores, estos últimos solo en caso tal que el proyecto prevea colocarlos por fuera de los comandos PLC ..."

No se comprende a que se refiere con la provisión de "actuadores". A que actuadores se refiere ?.

Respuesta:

Nos referimos a actuadores de corte y restablecimiento de energía eléctrica en función de parámetros de temperatura entregados, solo para el caso que el proyecto contemple manejar estos cortes con relojes actuadores fuera de la lógica del PLC.

a

Dr. Isidoro G. Bonicatti
Gerente General
CEAMSE